

熱カシメ機・熱圧着機

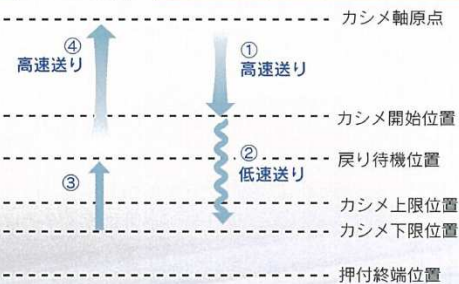
MHP-710シリーズ

型式
MHP-710

仕様

移動治具	Aタイプ：横移動 Bタイプ：縦移動 Cタイプ：固定
ヒーター部	2本タイプ：AC100V 280W (140W×2本) 4本タイプ：AC100V 560W (140W×4本)
カシメ圧	Lタイプ：26N～93N 電流制御 Mタイプ：53N～185N 電流制御 Hタイプ：106N～370N 電流制御
カシメ部	パルスモーターによる位置制御、押付方式
電源	AC100V 50/60Hz 7A(MAX)
エア源	0.5Mpa (治具移動・押え・冷却等に使用)
制御	プログラマブルロジックコントローラ
カシメ条件	カシメ時間・冷却時間・各カシメ位置情報等
操作	液晶タッチパネル及び、手元スイッチBOX
温度制御	PID制御
温度センサー	熱電対タイプK
温度設定範囲	0から300℃
使用環境	20℃±10℃ 35～85%RH(結露なき事)
機械重量	40kg

カシメ動作



- ①スタートスイッチにてカシメ軸原点からカシメ開始位置まで移動速度にて移動します。
- ②カシメ開始位置から押付終端位置方向へ設定されたカシメ時間、押付動作を行い、待機/冷却1時間、停止します。
カシメ時間計時後、停止した位置がカシメ上下限内に無い場合はカシメ不良として判断します。
- ③戻り待機位置へ戻り待機速度にて移動し、待機/冷却2時間、停止します。
- ④カシメ軸原点へ移動します。



MHP-710B4H