

全自動

# レンズ組立機

## LAM-06

携帯電話・デジタルカメラの  
レンズの組立に最適

### ■ 特徴

パレットにセットしたバレル・レンズ・スペーサ等の複数部品を、1個ずつ直行ロボットにて吸着搬送し、順番にステージ上で組込をします。組込完成品は別のステージに移載されUV 接着で仮硬化し、元のトレイに戻します。オプションとして、画像処理でレンズのゲートカットの位置検出し、角度補正をしながら組立できます。トレイの交換は作業者が行います。



パレットステージ





# LENS ASSEMBLING MACHINE



ロボットヘッド(9 部品対応)



接着塗布

## 仕様

メカ構成		制御系	
直交ロボット	ワークの搬送、組立 XYZ(3 軸)	制 御	PLC(プログラムコントローラ) ロボットコントローラ
ロボットヘッド	ロボットZ軸に取り付けてある。ワーク吸着、センタリング、組込 10 軸 9 部品に対応、各軸にセンタリング機構付き	操 作	液晶タッチパネル(カラー)
パレットステージ	トレイにセットしたレンズ、バレル、スペーサ等を所定位置に配置する。ワークセット数 1 部品約 200 個(6 部品の場合)	タクトタイム	6 部品で約 27sec/個
組立ステージ	バレルを載せ組立をするステージ 回転補正する機構有り	電 源	AC200V±10 パーセント 15A
環境対策	組立部のクリーン度アップのため天井部に HEPA UNIT 設置 静電除去装置付き(オプション)	エアー	0.5MP
カバー	筐体下部は全面、上部は静電塩ビ	真 空	真空ポンプ
UV接着装置	高精度ディスペンサUV接着塗布が可能 仮硬化照明付き	装置サイズ	1250×850×2150
角度検出装置 (オプション)	CCDカメラにてレンズのゲートカット位置を検出し、レンズ性能がベストに発揮できるよう角度補正ができる	重 量	約 450kg

仕様は標準機以外に、ユーザーの希望に合わせてカスタマイズすることができます。  
装置改良のため、予告なく仕様変更する場合があります。

**カザマエンジニアリング株式会社**

〒394-0055 長野県岡谷市1571-1(塩嶺林間工業団地内)

TEL(0266)23-1610(代) FAX(0266-24-5057

URL <http://www.keg.co.jp>