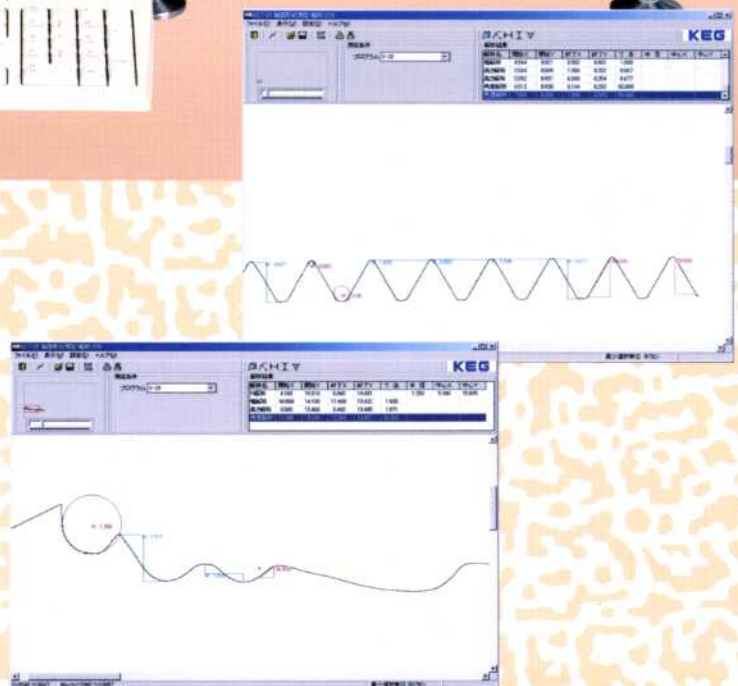


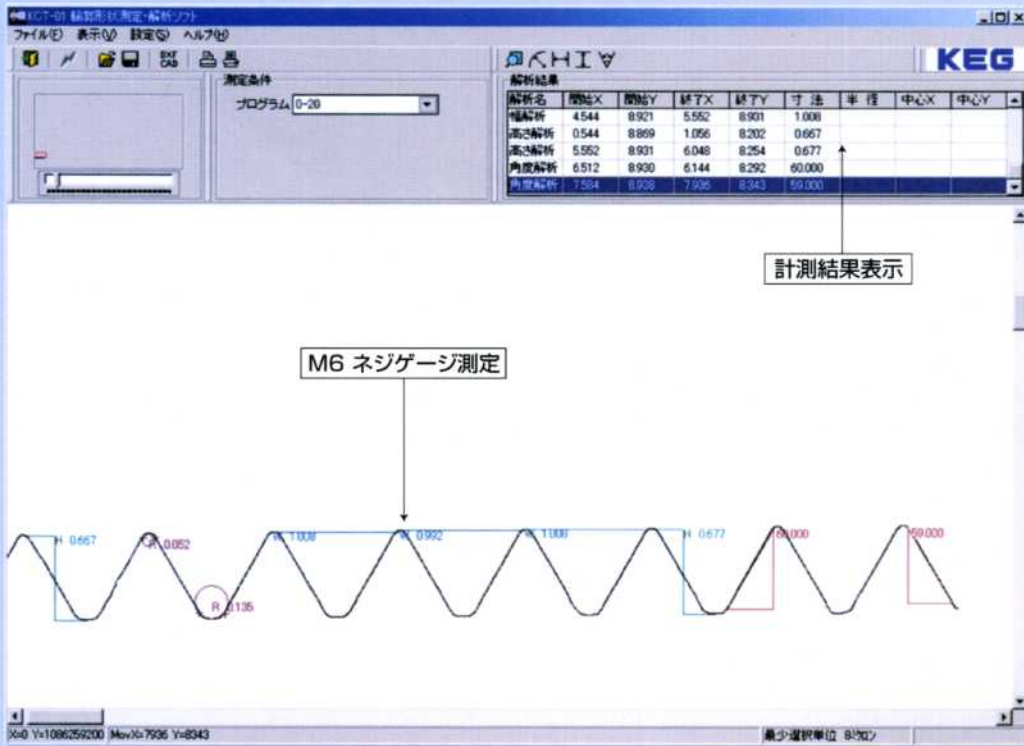
KCT-01

輪郭データをグラフ表示、寸法計測・別形式でのデータ出力を備えた輪郭形状測定システム。



高精度レーザー光走査型非接触寸法測定器の測長域内で測定物を連続的に移動させ1 μ m毎の寸法データをリアルタイムに収集します。取り込まれた輪郭データを画面上にグラフ表示、グラフ上での寸法計測、別形式でのデータ出力を備えた輪郭形状測定システムです。





■輪郭寸法計測機能

グラフ上をクリックするだけで、幅・高さ・角度・R解析等の計測が行え、計測値を画面上に表示、さらに変局点の表示機能によりネジピッチ等の計測が楽に行えます。

■別形式でのデータ出力機能

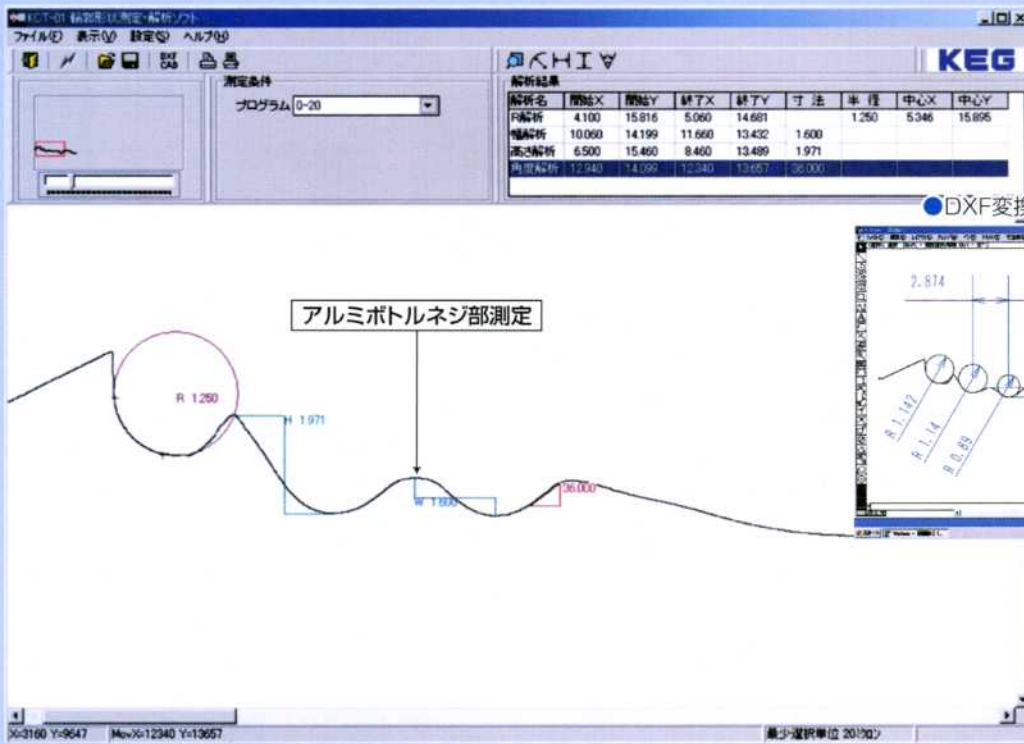
CSV形式やDXF形式(オプション)で輪郭データを保存出力ができます。これによりExcelやCAD等への輪郭データの取り込みが可能。

■測定条件保存機能

計測開始位置・計測距離等の測定条件を登録保存することにより、同一条件の設定が簡単。

■多彩なデータ整形機能搭載

ノイズカットフィルター・平均化処理等により計測の信頼性を向上。



KCT-01仕様

測定部	測定幅:H30mm×W20mm 測定精度:3μm
送り軸	リード:1mm 分解能:1μm ストローク:75mm
移動方法	ステッピングモータ駆動
移動読取方式	ロータリーエンコーダ
測定方式	レーザースキャニング方式
分解能	高さ方向:1μm 送り方向:1μm

測定範囲	高さ方向:±10mm 送り方向:0~70mm
輪郭形状解析	「水平寸法」「垂直寸法」「角度」「半径寸法」
データ出力	CSV形式、DXF形式(オプション)
使用パソコン	Windows95以上 (CPUクロック:900MHz推奨 RS-232CあるいはLAN対応の事)
電源	AC100V 50/60Hz 5A
使用環境	20℃±10℃(温度変化の少ない場所)

開発製造元

カガマエンジニアリング株式会社

〒394-0055 長野県岡谷市1571-1(塩嶺林間工業団地)
代表TEL 0266-23-1610 FAX 0266-24-5057

※このカタログは2002年7月現在のもので、仕様や性能及び外観は予告なく変更される事があります。